

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Minősítés szintje: „KORLÁTOZOTT TERJESZTÉSŰ”

Érvényességi idő: 2017. 05. 18. 10 óra 00 perc a vizsgakezdés szerint.

Minősítő neve, beosztása: Dr. Kanzsalics Eszter s.k.

Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal főigazgató

Készítő szerv: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal

Készítő szerv iktatószáma: 00109/2017/NGM IR Komplex

Kiadmányozás dátuma: 2017. 04. 28.

Példányszám: 1 eredeti példány

Példánysorszám: 1.

Terjedelem: 11 lap

Az 1. eredeti példány címzettje: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal

Másolati példányok készítése: nyomdai úton, a minősítő külön utasítása szerinti példányszámban

Másolati példányok elosztása: külön iraton

Irattári tételszám: 801

.....
vizsgáló neve

.....
érdemjegy

.....
Vizsgabizottság elnöke

.....
javító tanár

Komplex szakmai vizsga Központi írásbeli vizsgatevékenység

A szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 543 02 Asztalos

A vizsgafeladat megnevezése:

Szerkezetan-szakrajz, technológia, anyagismeret

Jóváhagyta:

Katona Miklós
Katona Miklós
főosztályvezető



Időtartam: 180 perc

2017

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI HIVATAL

A vizsgaszervező tölti ki.

A feladatlapon túl beadott lapok száma: lap.

.....
felügyelő aláírása

A 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet 12/2013. (III. 28.) NGM rendelet által módosított szakmai és vizsgakövetelménye alapján.
4/2015. (II. 19.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

34 543 02	Asztalos
-----------	----------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, körző, vonalzó (léptékvonalzó, derékszögű vonalzó, fejesvonalzó)

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat

Összesen: 7 pont

Keretszerkezetű ajtó szerkezeti összeépítéséhez ollós csapozást választott 2/3-ad aljazással.

Készítse el az ajtókeret bal felső csomópontjának 4 vetületi rajzát (elől-, bal oldali nézet, felülnézet, függőleges metszet) az alj felől nézve, méretezve, anyagjelölést alkalmazva! A metszősíkot jelölje be, valamint a vetületeket nevezze meg!

A keretalkatrészek keresztmetszeti méretét Ön határozza meg!

Megoldás:

2. feladat

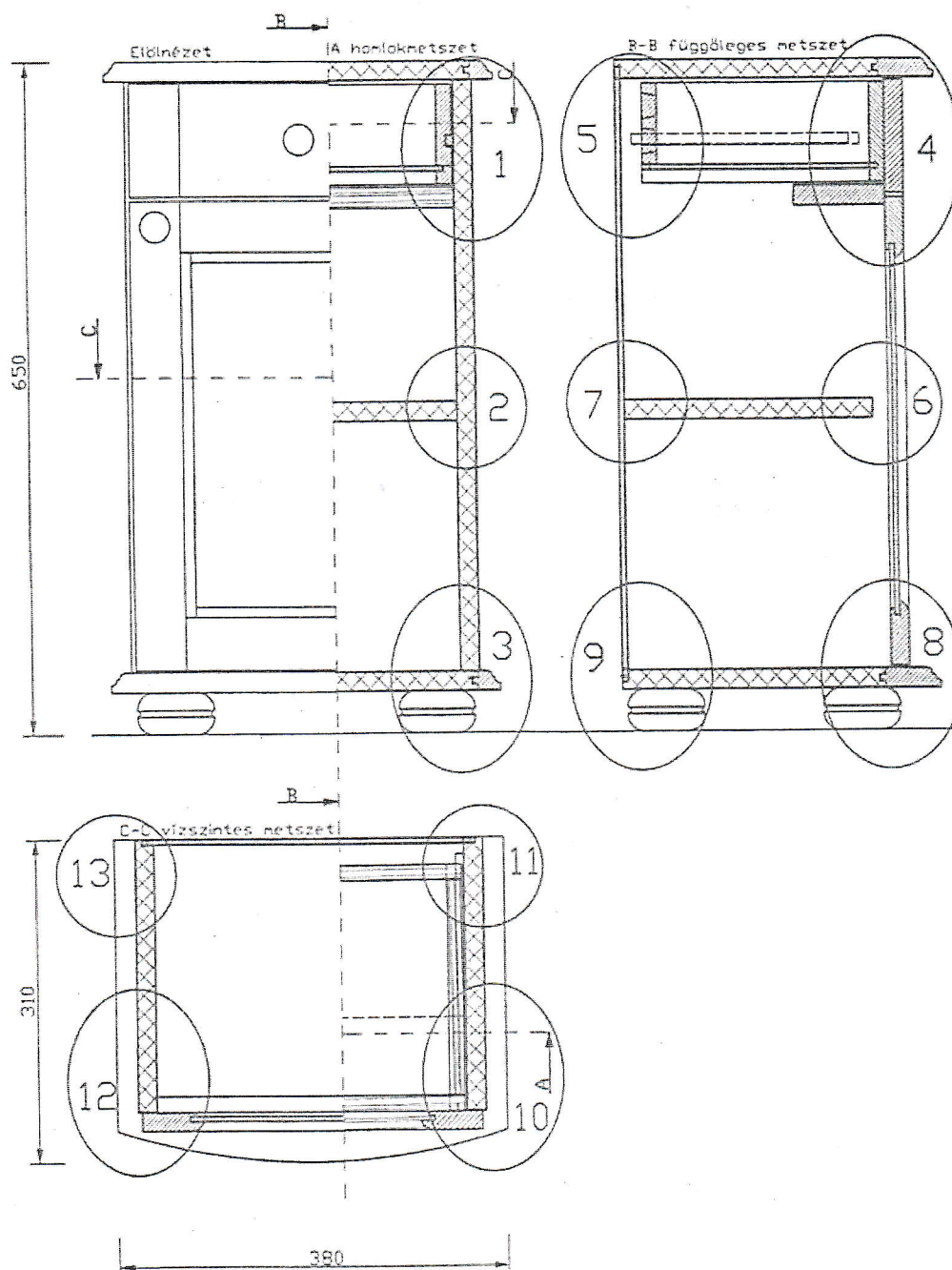
Összesen: 16 pont

Megrendelést kapott az alábbi ábrán látható éjjeliszekrény legyártására.

Készítse el az éjjeliszekrény 4-es számú csomóponti rajzát M 1:1 méretarányban, a szerkezeti kötések és az anyagjelölések alkalmazásával, méretezve!

A hiányzó méreteket és a szerkezeti kötések ÖN határozza meg!

A korpusz furnérozott, T-lécezett faforgácslap alkatrészekből készül, köldökcsapos összeépítéssel. A fiók nyílt fecskefarkú fogazással összeépített, oldalra függesztett, rázáródó fiókelővel. A fiók fenyőfából, a rázáródó fiókelő cseresznyefából készül. Az ajtókeret cseresznyefából készül, keretbetétes, a betét furnérozott farostlemez.



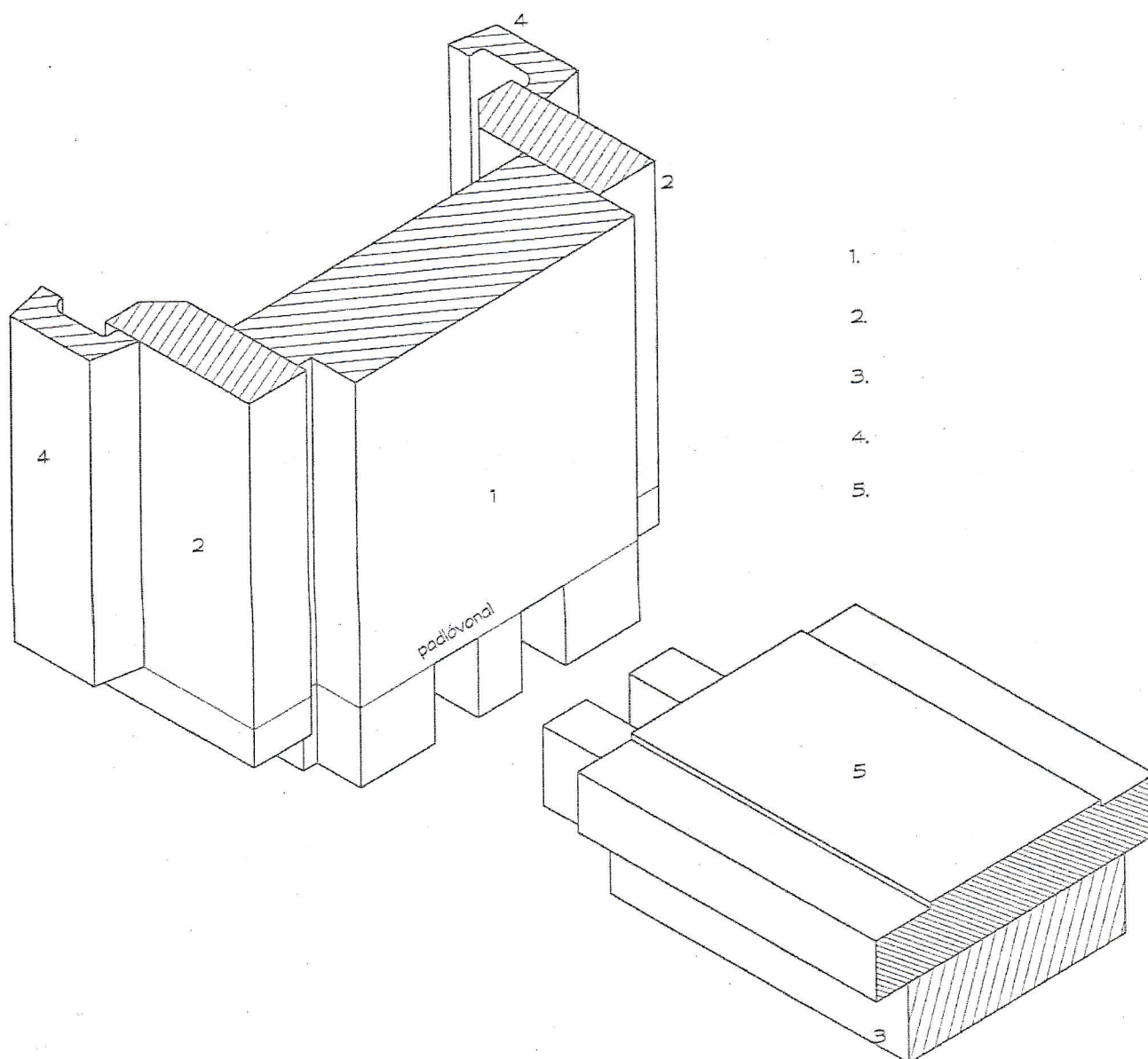
Megoldás:

3. feladat

Összesen: 6 pont

Nevezze meg az ábrán látható épületsztalos szerkezetet!
Írja a számokhoz a szerkezeti elemek megnevezéseit!

A szerkezet megnevezése:



4. feladat

Összesen: 5 pont

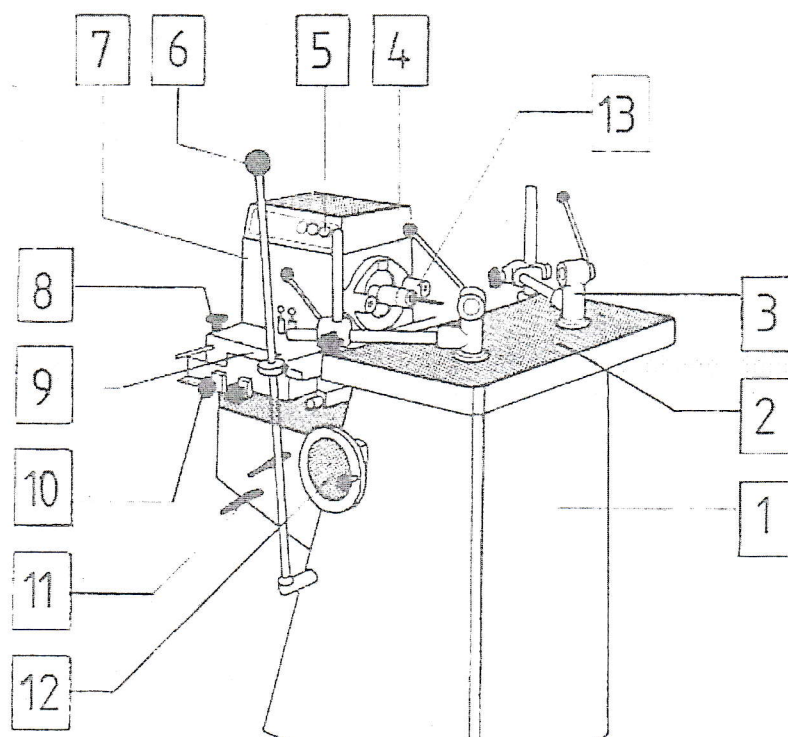
Csoportosítsa az ablakszerkezeteket felépítésük alapján!

-
-
-
-
-

5. feladat

Összesen: 14 pont

Nevezze meg az ábrán látható faipari gépet, és a gép számozott részeit írja a pontozott vonalakra!



A képen látható faipari gép:

1.

7.

2.

8.

3.

9.

4.

10.

5.

11.

6.

12.

13.

6. feladat

Összesen: 5 pont

Írja le az egyengető gyalugép beállításának sorrendjét!

7. feladat

Összesen: 8 pont

Egy marószerszám forgácsolási sebessége 35 m/s. A szerszám átmérője 130 mm. Számítsa ki, hogy mekkora átmérőjű ékszíjtárcsa legyen a szerszámtengelyen abban az esetben, ha a meghajtómotor fordulatszáma 2880 1/min, és a motortengelyen lévő ékszíjtárcsa átmérője 110 mm!

8. feladat

Összesen: 4 pont

Határozza meg az előtolási sebességet egy 4 élű forgácsolószerszám esetében, ha a megkívánt felületminőséghez tartozó ciklois ív hossza 0,8 mm és a szerszám fordulatszáma 6000 1/min!

9. feladat

Összesen: 6 pont

Jellemezze az akác fáját a megadott szempontok szerint!

- Szöveti szerkezete:

- Műszaki jellemzői:

- Felhasználása:

10. feladat

Összesen: 3 pont

Határozza meg a fa tartósságának fogalmát, és sorolja fel a legtartósabb, valamint a legkevésbé tartós hazai fafajainkat (5-5 db)!

11. feladat

Összesen: 7 pont

Ismertesse a fatörzs alaki hibáit!

12. feladat

Összesen: 5 pont

Számítsa ki, hány m^2 furnérra van szükségünk 350 db 1050x530 mm méretű lapalkatrész furnérozásához, ha a furnérveszteség 35 %!

13. feladat

Összesen: 8 pont

Írja le röviden, hogy mit értünk a D1 - D4 vízállósági fokozatokon! Töltse ki a táblázatot!

Vízállósági fokozat	Meghatározás
D1	
D2	
D3	
D4	

14. feladat

Összesen: 6 pont

Ismertesse a szórással történő lakkfelhordási eljárások közül az "airless-szórás" lényegét, alkalmazási területét!